

Dokumentacja techniczno – ruchowa
i instrukcja obsługi

ZOJE ZJ373



WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenia. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: podczas używania maszyny należy stosować się do poniższych zasad, aby zminimalizować ryzyko pożaru, ryzyko porażenia prądem elektrycznym lub skaleczenia. Zapoznaj się z poniższymi wskazówkami zanim przystąpisz do eksploatacji maszyny.

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości
- Zwracaj uwagę na otoczenie, w jakim pracuje maszyna, nie wystawiaj jej na działanie wilgoci.
- Nie instaluj maszyny w pomieszczeniu o dużym zapyleniu, gdzie w powietrzu są aerozole lub w pomieszczeniu, do którego dostarczany jest tlen.
- Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone
- Uważaj na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym. Podczas szycia unikaj kontaktu z uziemionymi elementami (rury, grzejniki itp.)
- Uważaj na ubiór. Luźne włosy lub elementy odzieży mogą zostać zaczepione przez ruchome części maszyny.
- Uważaj by nie uszkodzić przewodu zasilającego i nie narażać go na kontakt z olejem, z ostrymi lub rozgrzanyymi przedmiotami.
- Maszyna nieużywana powinna być odłączona od sieci zasilającej.
- Uważaj, aby nie uruchomić maszyny przez przypadek.
- W przypadku nawet najmniejszego uszkodzenia zawsze sprawdź czy dana część nie wymaga wymiany.
- Nie montuj nigdy na maszynie przystawek i akcesoriów innych niż zalecane przez producenta i sprzedawcę.
- Nie wykonuj samodzielnie żadnych modyfikacji maszyny.
- Nie pozostawiaj w pobliżu maszyny bez nadzoru osób postronnych i dzieci.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

- Sprawdź czy napięcie zasilające w gnieździe odpowiada danym na tabliczce znamionowej silnika maszyny.
- Jeśli musisz używać przedłużaczy elektrycznych wybieraj tylko te najlepszej jakości, posiadające uziemienie.
- Stosuj się do aktualnie obowiązujących w Polsce norm elektrycznych i BHP.

UWAGA - wszystkie prace związane z instalacją elektryczną może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

- **UWAGA** - użytkowanie maszyny pozbawionej którejkolwiek części zabezpieczających stanowi zagrożenie dla obsługi.

Podczas pracy na stole roboczym maszyny powinny znajdować się tylko przedmioty związane z szyciem. Przed włożeniem wtyczki zasilającej zawsze zwołnij przycisk start (włącznik maszyny).

Nie używaj igieł tępych lub krzywych.

Podczas pracy maszyny nie dotykaj żadnych części ruchomych takich jak igła, igielnica, naprężacz nici, szarpacz nici, chwytacz.

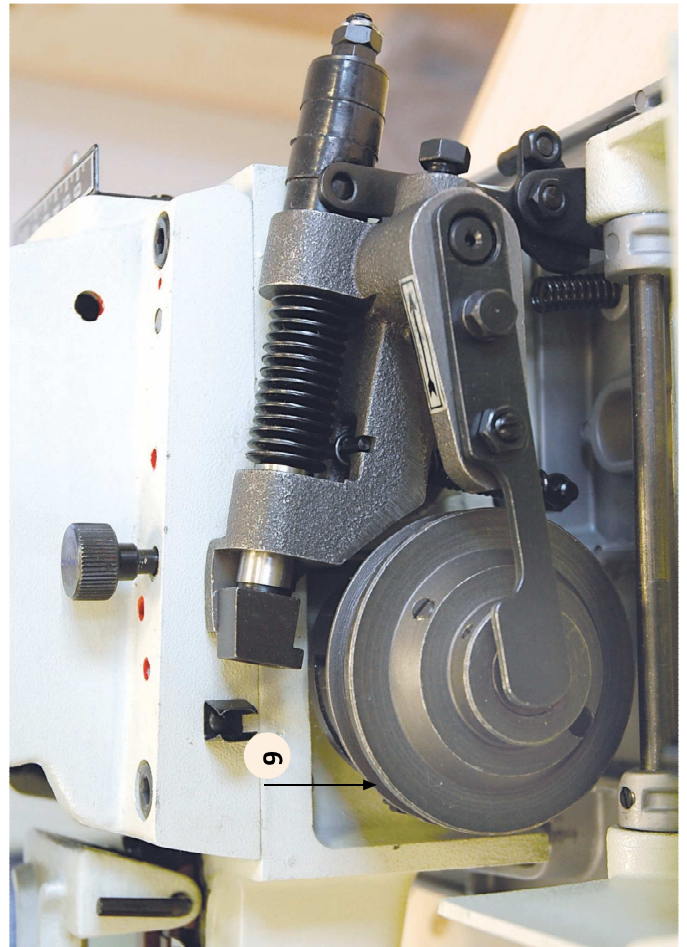
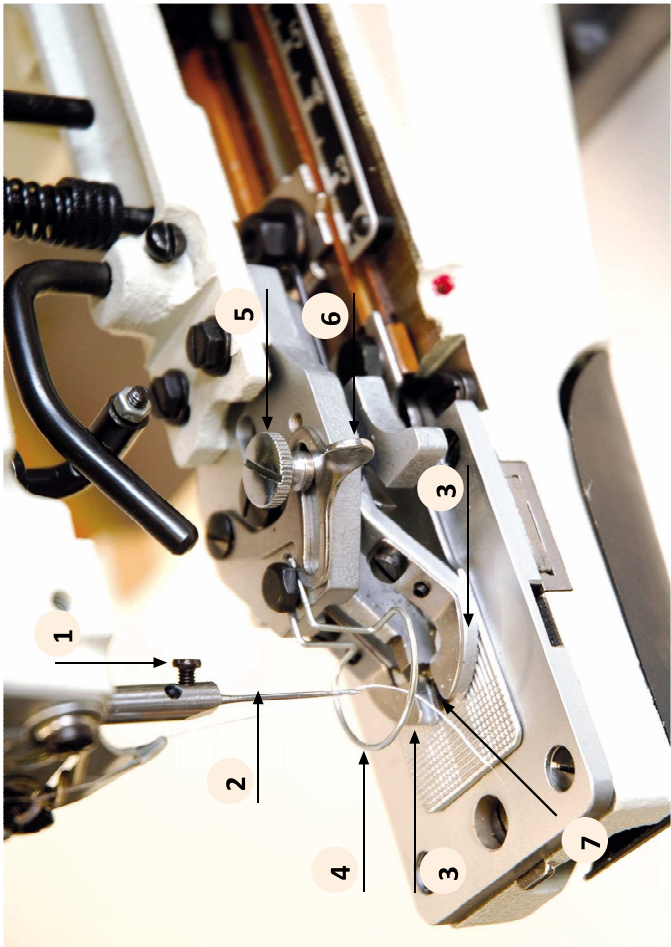
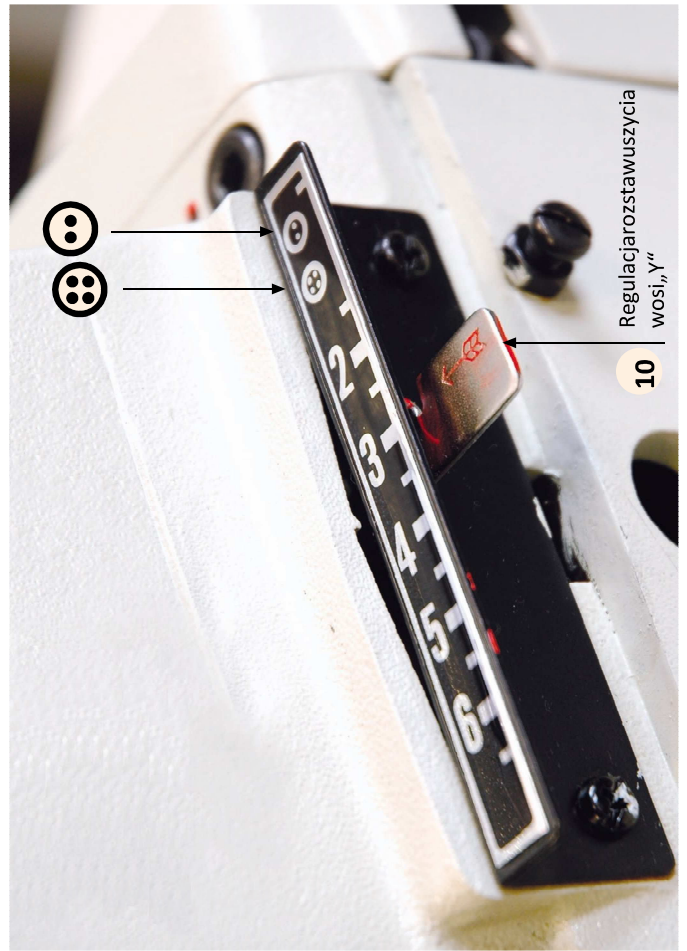
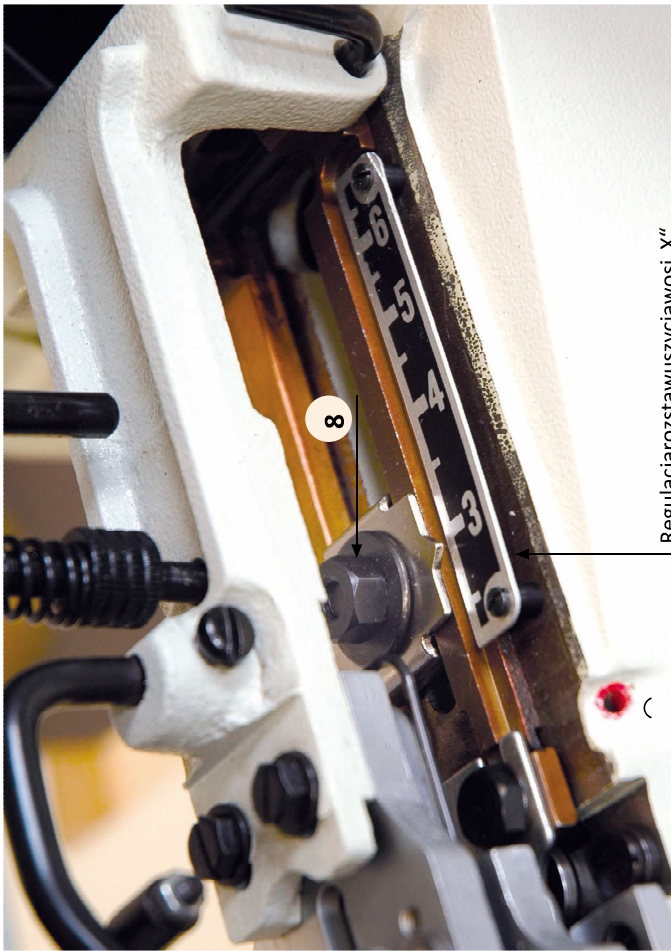
Wyłącz maszynę natychmiast i powiadom mechanika lub przełożonego, gdy zauważysz jakąkolwiek nieprawidłowość w funkcjonowaniu maszyny.

Po skończonej pracy wyłącz maszynę oraz wyjmij wtyczkę z sieci zasilającej lub odłącz główne zasilanie szwalni.

Odłącz maszynę z sieci w przypadku awarii sieci zasilającej.

UWAGA!

Wyłącz maszynę podczas: wymiany igły, nawlekania nici, montażu oprzyrządowania i regulacji.



3. USTAWIENIA I REGULACJE

Guzikarka ZOJE ZJ373 może przyszywać guziki o różnych średnicach i różnej ilości dziurek. Po założeniu specjalnej Klamry, ma również możliwość przyszywania guzików na tzw. słupku.

Czynności regulacyjne przed przyszywaniem guzików.

1. Dopasuj szczelinę w klamrach 3 do średnicy używanych guzików - w tym celu:
 - poluzuj śrubę 5 i dźwignię 6, ustaw odpowiednie rozchylenie klamer 3
 - przykręć śrubę 5
2. Ustawienie rozstawu dziurek - guzik z dwoma dziurkami
 - ustaw dźwignię 10 w skrajne prawe położenie (symbol guzika z dwoma dziurkami)
 - wsuń guzik w szczelinę między klamrami
 - poluzuj nakrętkę 8
 - ustaw suwak tak, by obracając kółkiem pasowym 9 igła trafiała w środek lewej i prawej dziurki guzika
 - przykręć nakrętkę 8
3. Ustawienie rozstawu dziurek - guzik z czterema dziurkami
 - wykonaj czynności jak w punkcie 2
 - dźwignię 10 ustaw tak, by obracając kółkiem pasowym 9 igła trafiała w środek górnej i dolnej dziurki guzika
4. Zmiana cyklu pracy - ilości uderzeń (ściegów)
Guzikarka posiada przełączalną ilość ściegów przyszywania guzika w jednym cyklu.
Wyboru 6 lub 12, ściegów dokonuje się poprzez przesunięcie śruby 11 w prawo lub lewo.
 - chwyć śrubę radełkowaną 11, przyciągnij do siebie, przesunij w prawo lub w lewo i zwolnij ją
 - śruba „wskoczy“ w odpowiednie wycięcie w kole krzywkowym 12.Można przeszyć podwójną ilość ściegów przytrzymując w czasie szycia pedał guzikarki - maszyna wykona dwa cykle.

4. PRZYSZYWANIE GUZIKÓW

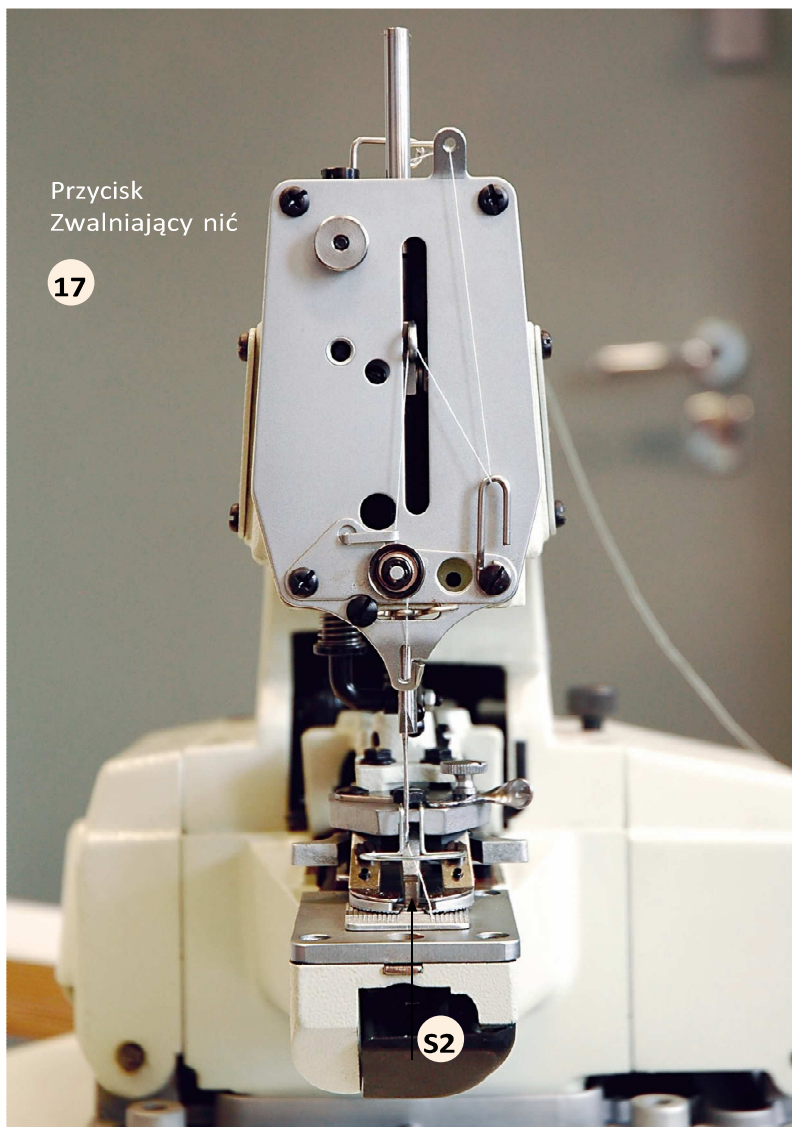
- włóż wtyczkę do gniazda sieci zasilającej
- włącz maszynę przyciskiem ON (start)
- wsuń guzik między klamry
- podłóż próbną łątkę i naciśnij pedał - maszyna opuści klamrę, wykona cykl przyszywania guzika, obetnie nitkę i ponownie podniesie klamrę
- skontroluj jakość tego przyszywania i wprowadź ewentualne korekty w ustawieniach - punkty 1,2,3
- maszyna jest gotowa do pracy

5. WYMIANA IGŁY – zanim zaczniesz - wyłącz maszynę!

- doprowadź igielnicę do najwyższego położenia, obracając koło pasowe
- poluzuj wkręt 1 i wyciągnij igłę
- włóż nową igłę, obracając ją długim rowkiem w kierunku operatora
- dopchnij ją do oporu i zablokuj wkrętem

Zasady doboru igieł:

1. guzik płaski – TQx1
2. guzik na słupku (z uszkiem) – TQx7



Przycisk
Zwalniający nić

17

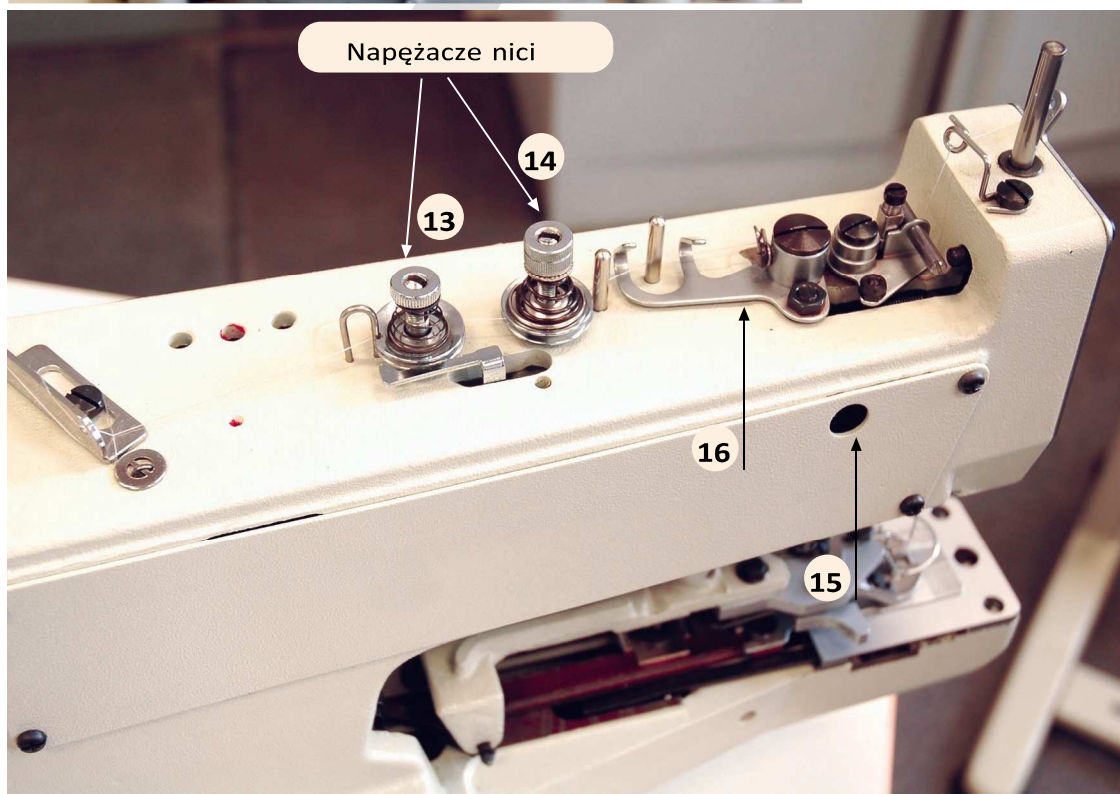
6. ZAKŁADANIE NITKI

Guzikarka jest maszyną jednonitkową, nieposiadającą bębena i szpulki. Nić przeprowadza się ze stojaka poprzez naprężacze, prowadniki, szarpacz aż do igły - jak na rysunku poniżej.

W czasie nawlekania pomocny jest przycisk zwalniający nić 17, można ją wtedy swobodnie przeciągać przez naprężacze.

7. REGULACJA NAPRĘŻENIA NITKI

- regulacja naprężenia nitki - pokrętło 13, kręcąc w prawo zwiększasz naprężenie, w lewo - zmniejszasz
- regulacja długości nitki po obcięciu - pokrętło 14, kręcąc w prawo skracasz długość nitki, kręcąc w lewo zwiększasz jej długość
- dodatkowo w otworze 15 znajduje się śruba, którą możemy przestawiać ramię 16 luzując lub naprężając nitkę.



Naprężacze nici

13

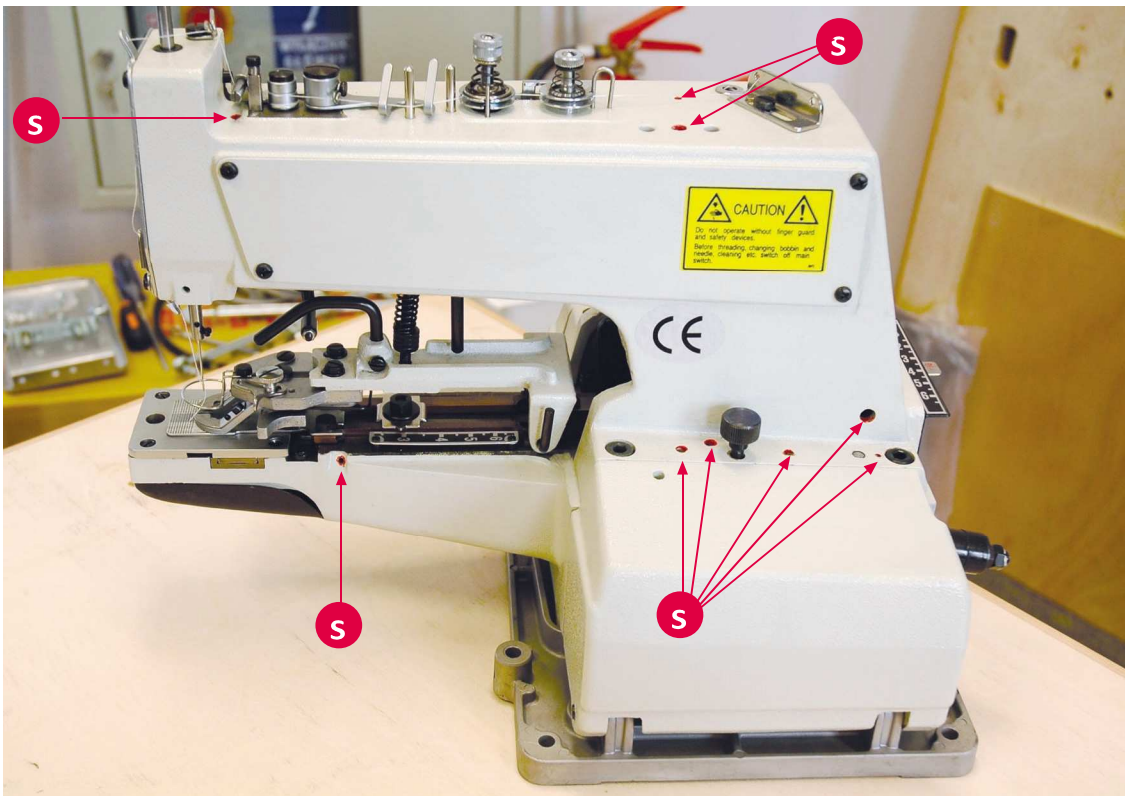
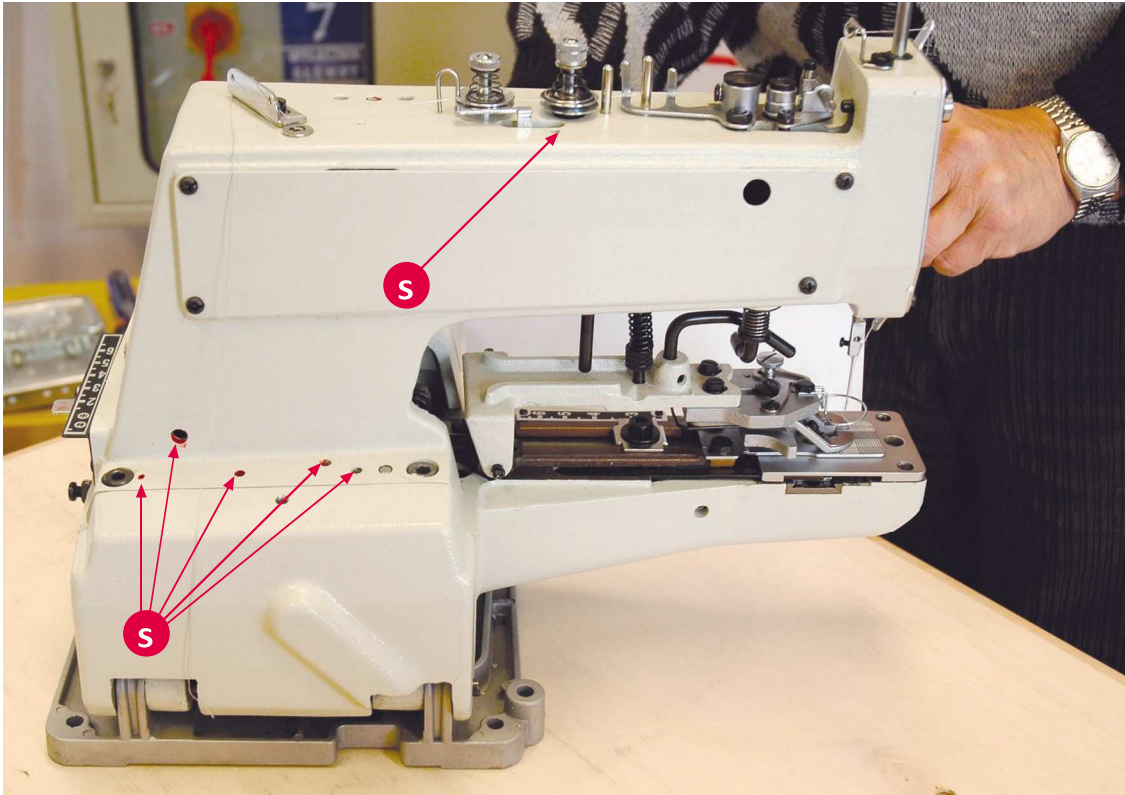
14

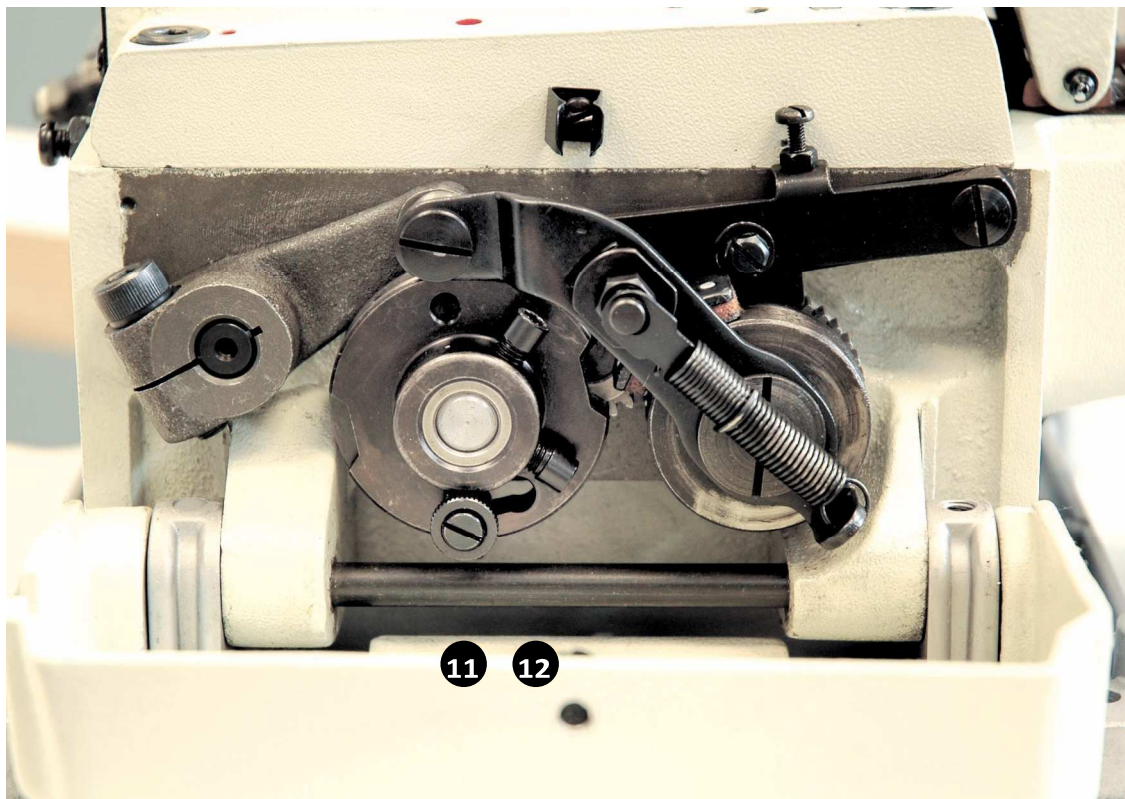
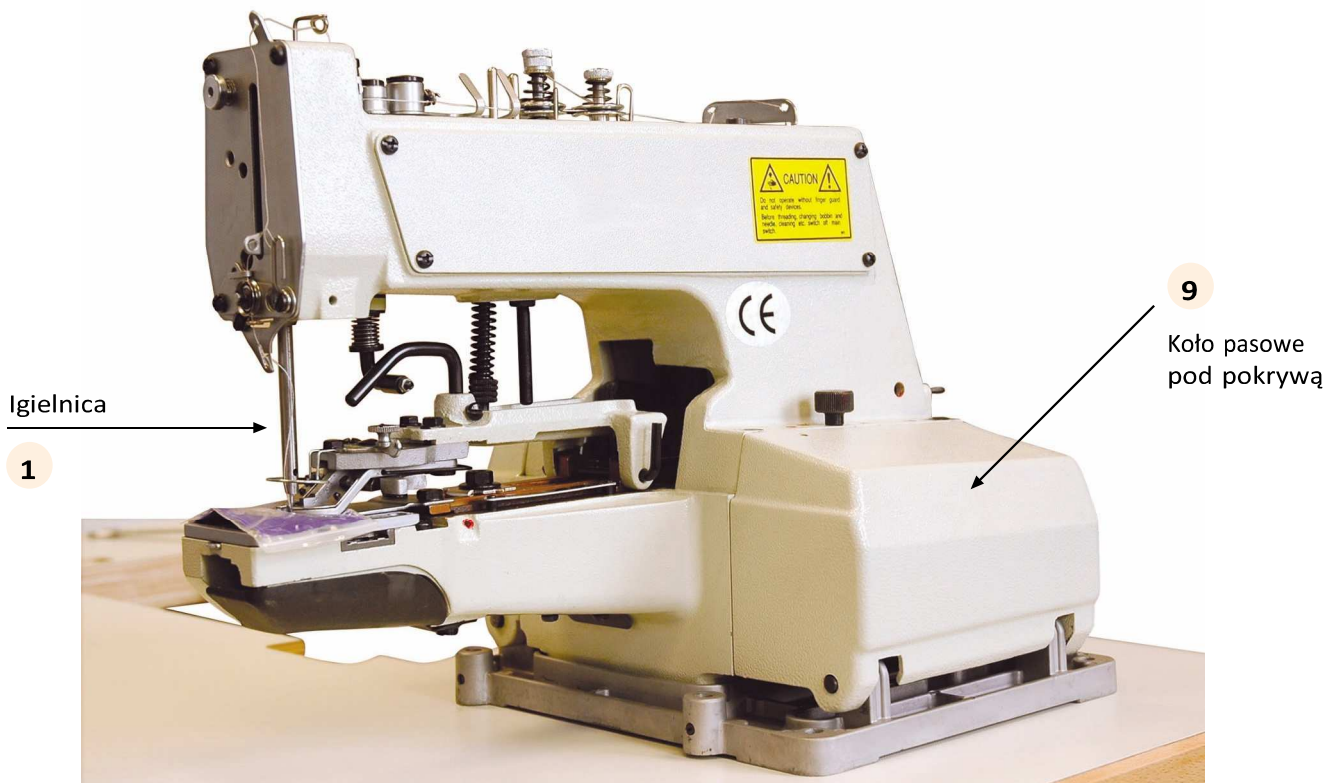
16

15

8. SMAROWANIE I KONSERWACJA MASZyny

- Codziennie przed rozpoczęciem szycia guzikarka musi być smarowana, służą do tego wszystkie oznaczone na czerwono otwory S. W każdy otwór należy wpuścić 1-2 krople oleju maszynowego.
- Po skończonej pracy oczyść maszynę ze skrawków nici i materiału





Zapytaj swojego dostawcę o:

	<p>Igła system TQx1 lub TQx7, z czubkiem dopasowanym do szytego materiału:</p> <p>R - Okrągły, standardowy czubek do większości tkanin SPI - Okrągły, bardzo ostry czubek do tkanin o gęstym splocie SES - Okrągły czubek, z małą kulką, przede wszystkim do delikatnych dzianin o dużej gęstości oczek, wykonanych z cienkiej przędzy. SUK - Okrągły czubek, ze średnią kulką, stosowany do grubszych dzianin, a także materiałów elastycznych.</p>
	<p>SPIRIT 2</p> <p>Olej wazelinowy do maszyn szybkoobrotowych</p> <p>Nietoksyczny, niebrudzący, bezwonny i bezbarwny, neutralny w kontakcie z tworzywami sztucznymi. Idealny do smarowania maszyn do szycia, igieł i krzywek dziewiarskich oraz innych mechanizmów precyzyjnych w przemyśle tekstylnym.</p>
	<p>SPIRIT 37</p> <p>Silikonowy fluid zmodyfikowany specjalnie dla przemysłu tekstylnego. Służy do preparacji nici i przędzy, smarowania igieł dziewiarskich. Poprawia tzw. szwalność nici, redukując ich zrywanie, skręcanie, a także temperaturę igły podczas szycia. Bezbarwny i bezwonny.</p>
<p>TWE6</p> 	<p>TWE6</p> <p>Pinceta</p>